

# Механизм МТ-40

## Сборка крутящегося центра без крепления к столу

Механизм поворота МТ-40 - кольцевой подшипник. Отверстия имеют резьбу М6, а также зенковки под шляпку самореза.

Механизм крепится между верхним крутящимся кругом и опорной пластиной (основанием). Собранный крутящийся центр не крепится к столу, просто ставится. В качестве опорной пластины можно использовать круг, квадрат или восьмиугольник подходящего размера из фанеры, МДФ, ЛДСП, дерева.



Важно обеспечить небольшую дистанцию между механизмом и плоскостями, чтобы не было трения колец о плоскости при вращении. Для этого удобно на механизм наклеить войлочные наклейки толщиной ~1-2 мм. Такие наклейки обычно ставят под мебельные ножки. Если в продаже в вашем регионе есть только большие наклейки, из них удобно вырезать квадраты примерно 1x1 см.

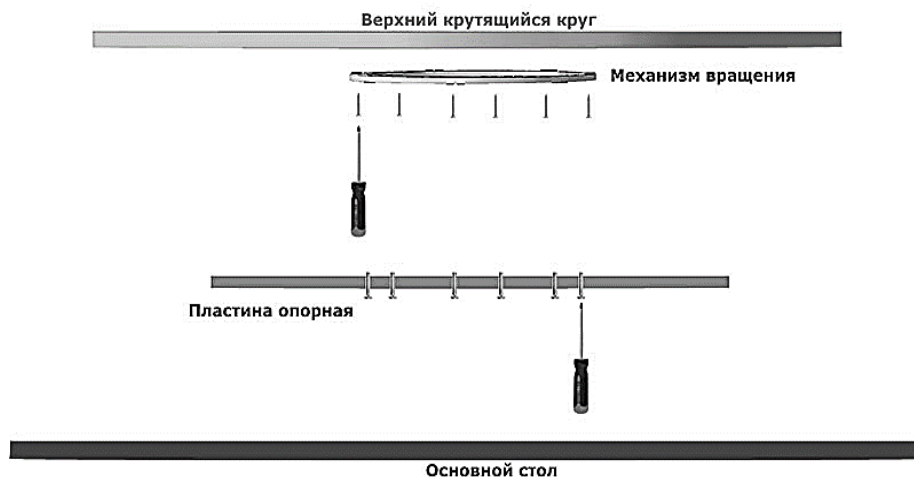
Верхняя сторона



Нижняя сторона



### Схема сборки:



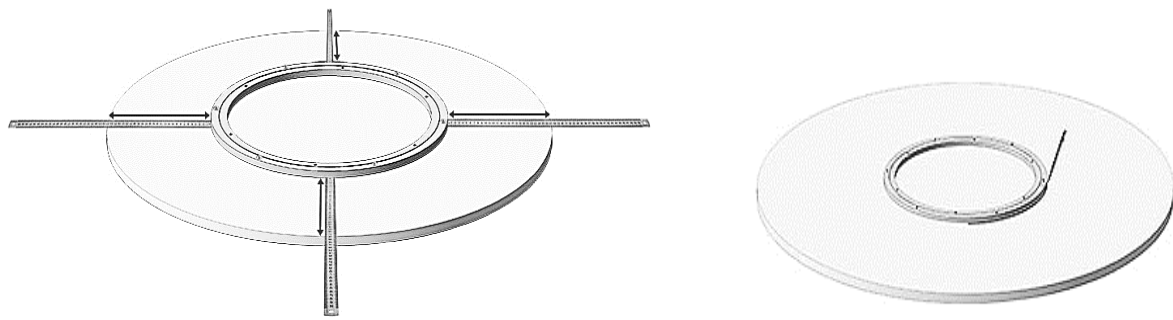
### **Крепеж понадобится такой:**

- 1) Винты. Для типовых мебельных деталей толщиной 16 мм подходят потайные винты M6x20 мм. На забудьте сделать в отверстиях зенковки, чтобы утопить головки винтов.
- 2) Саморезы. Обычно подходят потайные саморезы длиной 20мм. Диаметр самореза 3,5 или 4 мм.

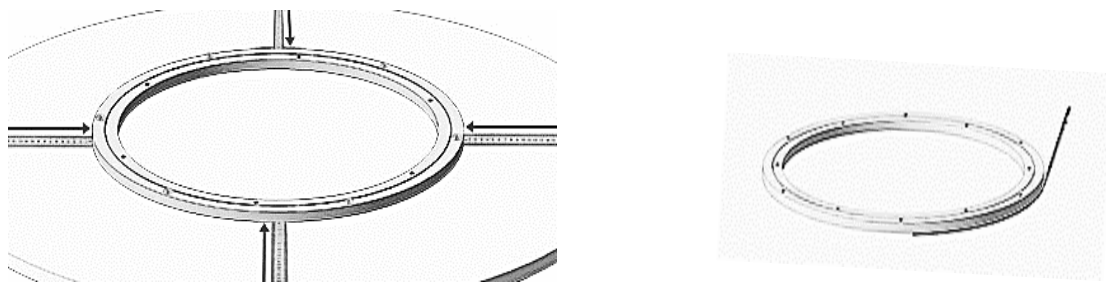
### **Последовательность работ:**

- 1) Находим правильное положение механизма, размечаем и сверлим отверстия,
- 2) Крепим механизм к поворотному кругу,
- 3) Привинчиваем с нижней стороны механизма основание.

**Перед сборкой** нужно соблюсти центровку, чтобы потом при вращении круг не "болтался" из стороны в сторону. Удобный и быстрый способ наметить правильное положение механизма: с помощью длинной линейки или рулетки добиться одинакового расстояния от краёв механизма до краёв поворотного круга. После завершения центровки проведите карандашом линию - окружность вокруг механизма по его внешнему краю, придерживая механизм от сдвигания.



Пластина-основание тоже будем крепить к механизму. Аналогично находим правильное положение механизма по центру основания:

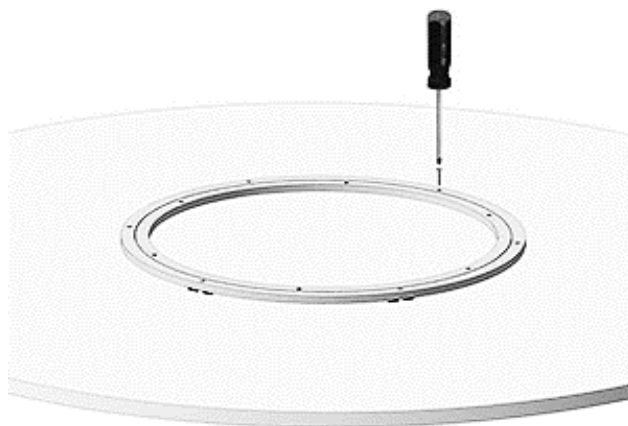


Для точного совпадения отверстий рекомендуем вам отмечать "главные" отверстия на внешнем и на внутреннем кольце механизма. Затем вы перенесете метки главных отверстий на детали. При сборке вы совместите соответствующие отверстия, и центровка сразу получится точная.

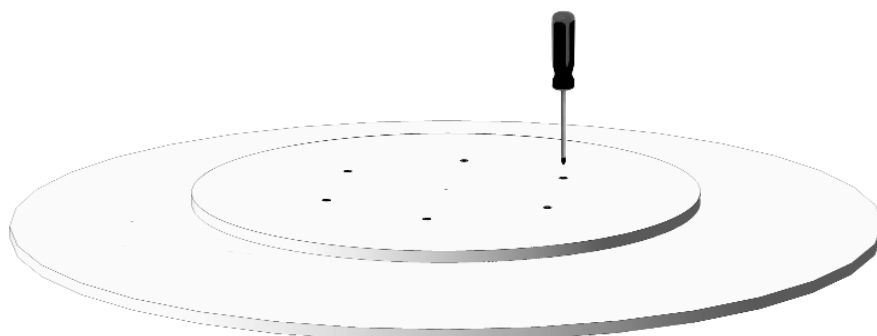
Намечаем точки будущих отверстий в основании. Сверлим отверстия в основании. Затем рассверливаем зенковки нужной глубины под головки винтов.



**Теперь сборка.** Крепим механизм к поворотному кругу с его нижней стороны саморезами:



Привинчиваем пластину-основание к механизму винтами:



Для защиты поверхности стола можно наклеить на основание несколько войлочных подпятников круглой или квадратной формы. Получатся мягкие мини-ножки.

**Сборка завершена.** Переворачиваем крутящийся центр и ставим на стол.

